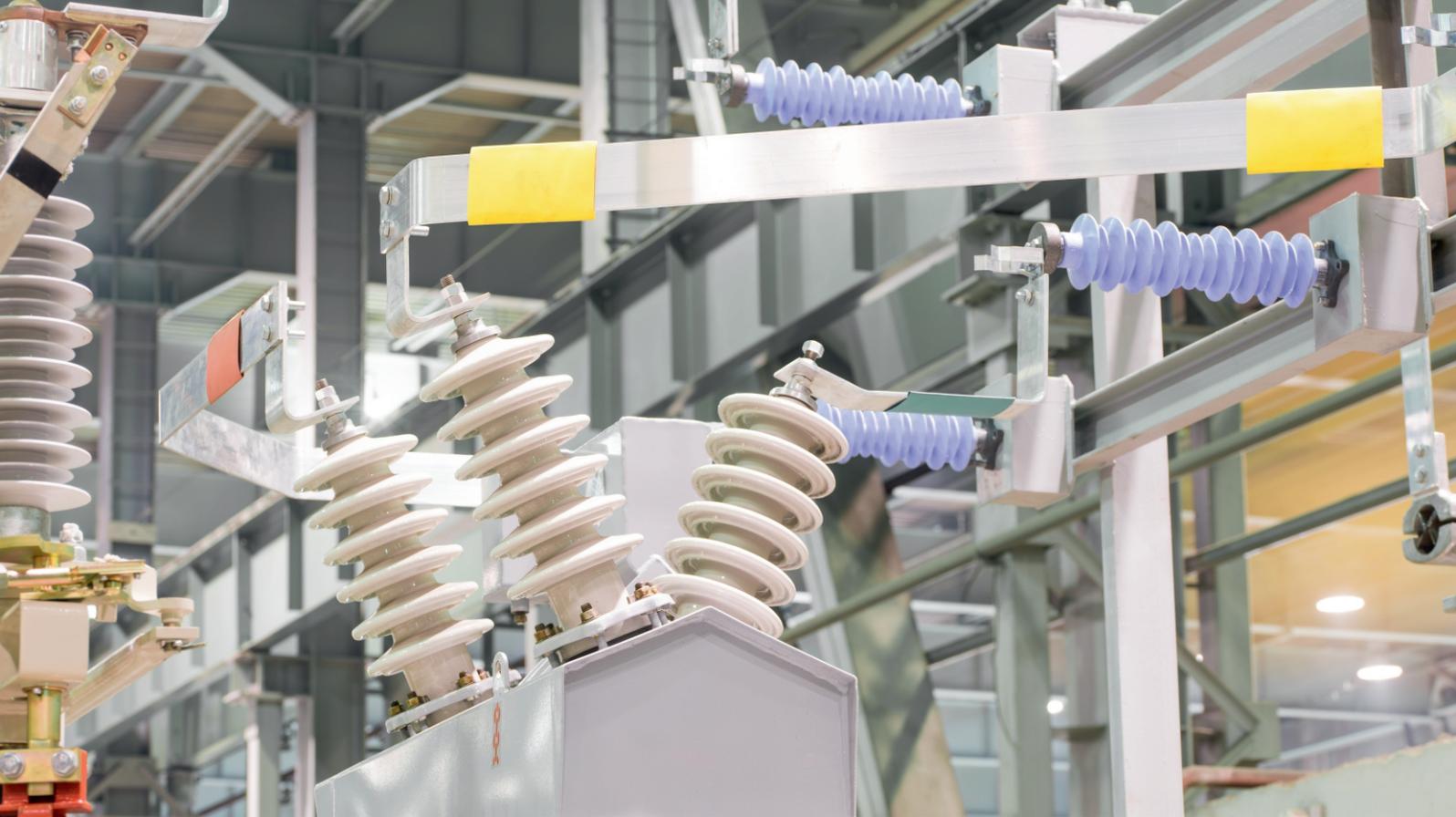


ИННОВАЦИОННЫЕ РЕШЕНИЯ В ЭЛЕКТРОЭНЕРГЕТИКЕ





Современные технологии основа производства

Завод СибЭнергоСила – это динамично развивающееся предприятие в Западной Сибири, имеющее опыт реализации крупных проектов в области электроэнергетики. Предприятие образовано в августе 2005 года, на базе подразделений ОАО «Западносибирского металлургического комбината».

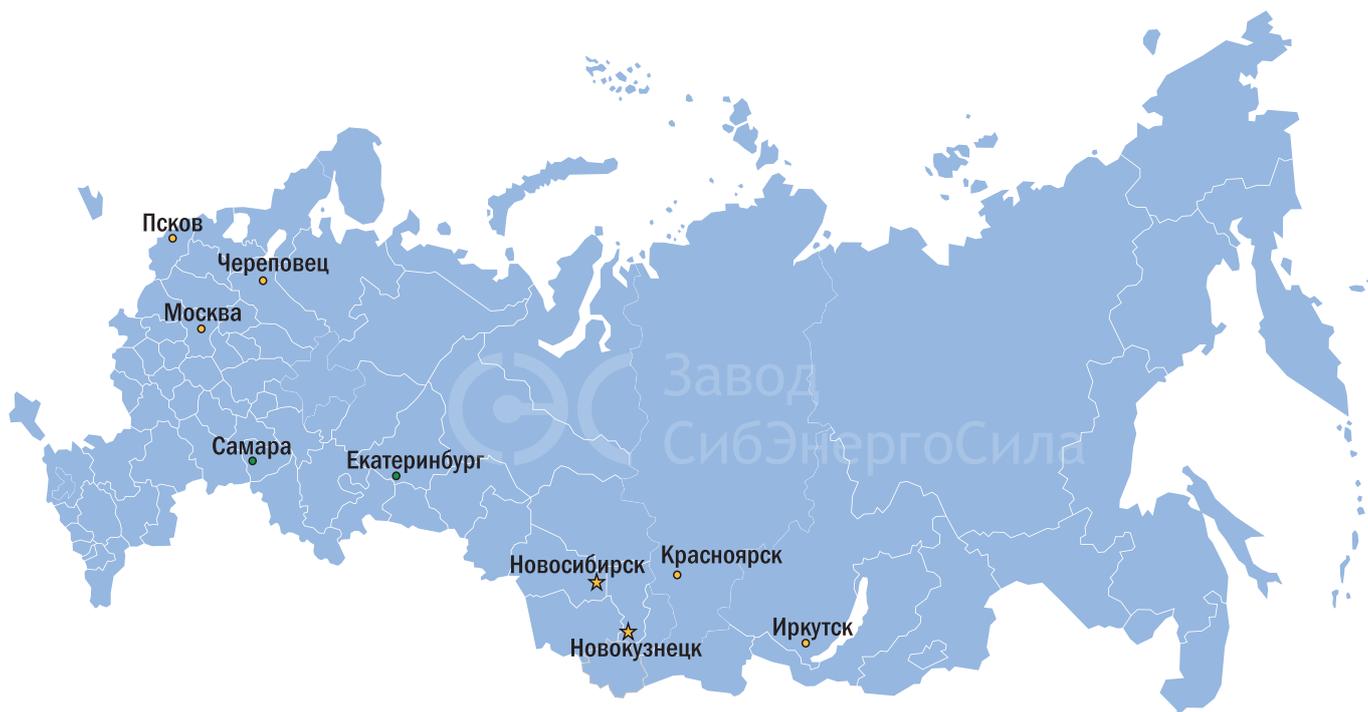


Производственные мощности располагаются на **25 000 кв.м.** Для повышения конкурентоспособности завод «СибЭнергоСила» полностью обновил технологическое оборудование. Партнером в модернизации выступила компания **PRIMA POWER** (Финляндия) – мировой лидер в производстве оборудования для обработки листового металла.

Долговечность и надежность покраски обеспечивается применением **автоматической покрасочной линии** компании **EUROIMPIANI** и **GEMA** (Италия, Швейцария) с тоннелем подготовки поверхности. Продукция завода прошла независимую экспертизу и получила сертификат компании **Henkel**, подтверждающий качество покраски.

Завод является крупнейший за Уралом ремонтным предприятием электрических двигателей и трансформаторов на напряжение до 10 кВ.

Представительство в России



Комектив завода «СибЭнергоСила»

Более 500 высококвалифицированных сотрудников, умеющих вести работы быстро, качественно и надежно. Их опыт в области проектирования и создания электрических систем позволяет предлагать клиентам решения, в том числе нестандартные, которые отвечают всем необходимым требованиям и максимально эффективны в эксплуатации. Автоматизированная система планирования, контроль качества на каждом этапе производства продукции-гарантирует успешную реализацию проектов любой сложности.



Проектно-конструкторский отдел, который может предложить решения по автоматизации, вентиляции, тепло – газоснабжению и электроснабжению, как типовые, так и разработать новые с учетом всех пожеланий клиента;

Центральная электротехническая лаборатория (ЦЭТЛ), выполняет все виды электрических испытаний оборудования. Работы по техническому обслуживанию, ремонту и наладке систем управления электроприводов и технологической автоматики любого уровня сложности;

ЗАО Завод «СЭС» официальный промышленный партнер по адаптации вакуумного выключателя EasyPact EXE, компании АО Шнейдер Электрик.

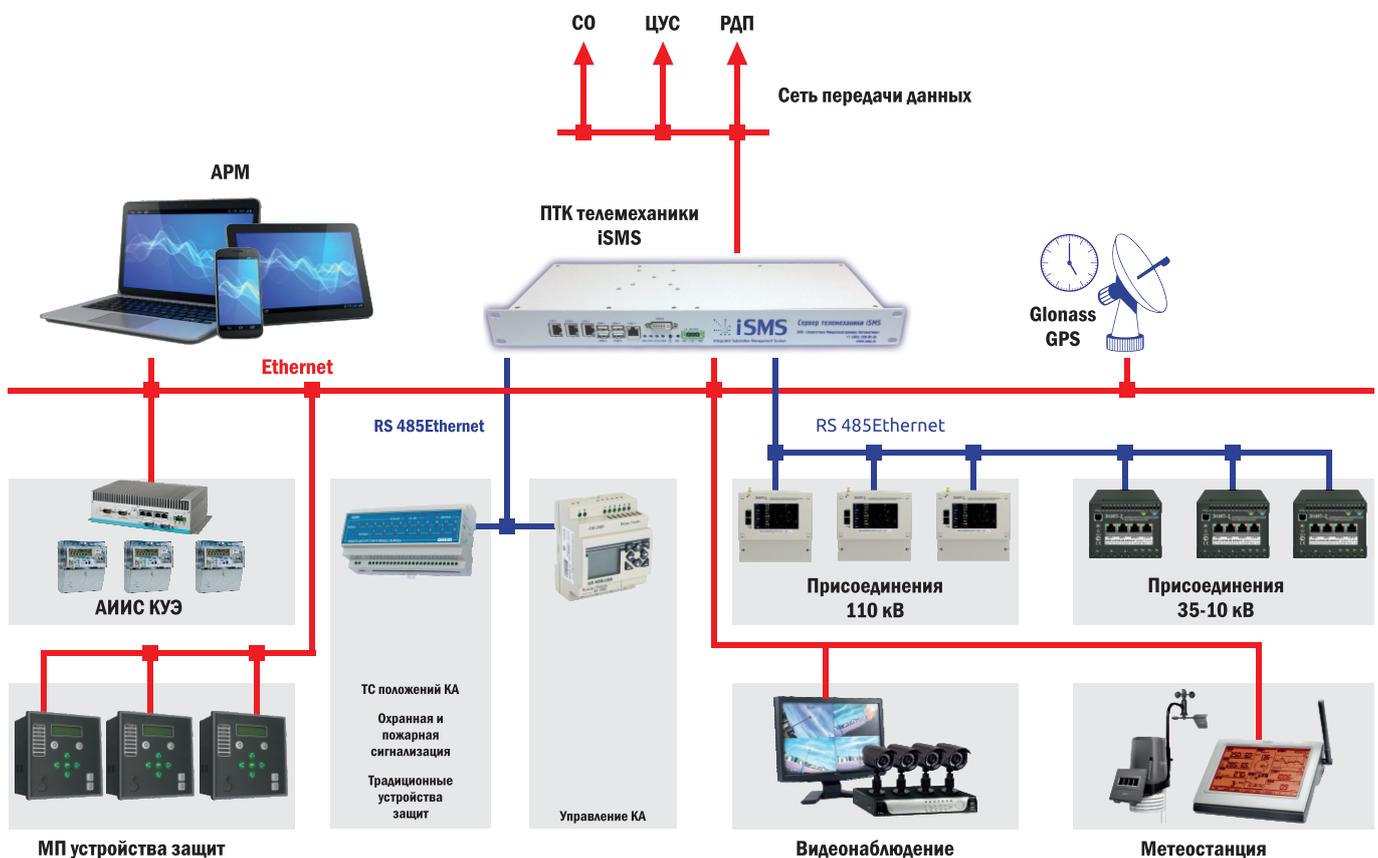
ЦИФРОВАЯ ПОДСТАНЦИЯ 6-110 кВ

Многолетние технические разработки ООО «ЭМА» продуктов для АСУ ТП и построение систем диспетчерского и технологического контроля, позволили интегрировать совместное решение «Цифровая подстанция СЭС».



Программная платформа, размещена на программно-техническом комплексе телемеханики **iSMS (ООО «ЭМА»)** имеющие свободное распределение функций, с полной поддержкой стандарта IEC 61850.

- Возможность расширения и наращивания функционального наполнения
- Контроль состояния и дистанционное управление в реальном времени.
- Обеспечение связи с системами верхнего уровня
- Развитая система мониторинга и диагностики
- Высокая заводская готовность. Нет ограничений при транспортировке
- Оптимизация расходов на ввод в эксплуатацию подстанции.



ЦИФРОВАЯ ПОДСТАНЦИЯ 6-110 кВ

Таблица 1 - Основные технические характеристики ЦИФРОВЫЕ ПОДСТАНЦИИ

Наименование	Значения
Состав	
Мощность силового трансформатора	до 40 МВА
Номинальный ток	110 кВ - 2000 А 35 кВ - 2500 А 6-10 кВ - 630 - 3150 А
Номинальный ток СШ	110 кВ - 2000 А 35 кВ - 2500 А 6-10 кВ - 1000 - 4000А
Ток термической стойкости	6,35, 110 кВ первичных цепей до 31.5 кА 1 сек
Вид линейных присоединений	Кабельное, шинное, воздушное
Условия эксплуатации	от - 60 ° С до + 40 ° С
Изготовление	блочное-модульное конструкции с заводской готовностью оборудования.

«Цифровая подстанция «СЭС» с «ПТК iSMS» реализует следующий спектр функций:

- Управление (инженерных систем, системы пожаротушения, видеонаблюдения, вентиляции);
- Измерение;
- Релейная защита и автоматика;
- Регистрация аварийных событий;
- Автоматическое регулирование;
- Технический и коммерческий учет энергоресурсов;
- Контроль качества напряжения;
- Мониторинг маслонаполненного и элегазового оборудования, контроль ресурса коммутационных аппаратов и т.д. (система СИГМА-2)



ИННОВАЦИОННАЯ ЯЧЕЙКА КРУ-СЭС



Инновационная ячейка КРУ – СЭС, результат интеграции технических решений ООО «ЭМА и завода ЗАО «СибЭнергоСила»

Ячейка КРУ – СЭС распределительное устройство готовое к интеграции с «Цифровой Подстанцией СЭС», что позволяет реализовывать комплексные задачи по:

- эффективному управлению и эксплуатации оборудования
- получению данных в режиме реального времени
- безопасному обслуживанию оборудования

В КРУ СЭС реализованные следующие функции:

- Телемеханика, установлен контролер присоединения, поддерживающий протокол МЭК 61850
- Контроль температуры точек соединения с помощью беспроводных датчиков
- Контроль и анализ работы коммутационного аппарата (механический ресурс, коммутационный ресурс, скорость срабатывания и т.д.)
- Контроль положения вакуумного выключателя и заземляющих ножей (web камера)

Варианты исполнения ячейки: КРУ 6 – 35 кВ с выкатным элементом, КСО СЭС 6-10 кВ малогабаритная с выкатным элементом. Возможна установка мотора-редуктора на выкатную тележку вакуумного выключателя для «вката-выката» в контрольное и рабочее положение. Каждая ячейка КРУ-СЭС К70 комплектуется собственной выкатной тележкой.

Применяют коммутационные аппараты следующих производителей : «Таврида Электрик», «Самара электроштит», «LS», «Schneider Electric», «Siemens», «ABB» и др.

КОМПЛЕКСНОЕ РЕШЕНИЕ НКУ СЭС 0,4 кВ



НКУ СЭС 0,4 кВ - низковольтные комплектные устройства двухстороннего обслуживания соответствуют требованиям ГОСТ Р 51321.1 и предназначены для питания приемников общей и двигательной нагрузки коммерческого и общепромышленного назначения, собственных нужд электрических станций и подстанций.

Предназначены для работы в следующих условиях:

- климатическое исполнение – У, категория размещения 3.1 по ГОСТ 15150;
- температура воздуха при эксплуатации – от минус 25 до плюс 40 °С по ГОСТ 51321.1;
- относительная влажность воздуха до 50 % при температуре плюс 40 °С по ГОСТ 51321.1;
- окружающая среда невзрывоопасная;
- высота над уровнем моря мест установки не должна превышать 2000 м согласно ГОСТ Р 51321.1; при установке на высотах более 1000 м необходимо учитывать снижение электрической прочности изоляции и снижение охлаждающего действия воздуха и следует руководствоваться понижающими коэффициентами, указанными в таблице 12 ГОСТ 15150;
- ресурс (срок службы) – 30 лет;

Типы основного оборудования, встраиваемого в НКУ СЭС :

- Автоматические выключатели:
 - ВА- 730 (DEKraft) , LS (Ю.Корея) 630-4000 А;
 - ВА- 330 (DEKraft) , LS (Ю.Корея) 63-800 А;
- Автоматические выключатели типа Masterpact, Compact NSX(Schneider Electric).

Функциональные блоки: с выдвигаемыми или выкатными аппаратами, а также с аппаратурой стационарно установленной в отсеках шкафов. Подключение к шкафу производится с помощью шинпроводов и/или кабелей, спереди, сзади ,сверху и/или снизу.

В каждом шкафу есть двери для независимого доступа к силовым аппаратам и к аппаратуре управления автоматике и учета электроэнергии. Двери шкафов имеют замки, открываемые только с помощью специальных ключей.

Комплект поставки определяется заказом и соответствует требованиям проекта.

В арсенале технических решений Завода «СибЭнергоСила» есть и традиционные подстанции блочно-модульного и киоскового исполнения напряжением 6 -20 кВ. Производятся ячейки КСО – 366, КРУ – СЭС 61 (63), КРУ – СЭС 77, а также универсальные шкафы широкой номенклатуры.



- г. НОВОКУЗНЕЦК (производство)
туп. Есаульский, 27, корп. 5
тел.: +7 (3843) 99-32-33; +7(3843) 99-32-22
- г. НОВОСИБИРСК (отдел продаж)
ул. Дачная, 37
тел.: +7 (383) 220-91-34; +7 (383) 220-92-34
 - г. КРАСНОЯРСК (отдел продаж)
ул. Батурина, 19
тел.: +7 (3912) 27-36-304
 - г. МОСКВА (отдел продаж)
ул. Гродненская, 18
тел.: +7 (495) 640-44-81

www.zavodses.ru
sales@zavodses.ru